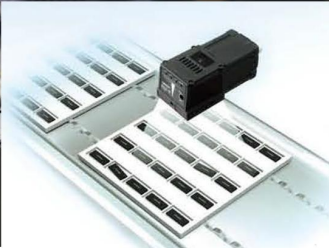
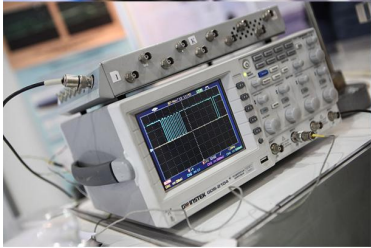
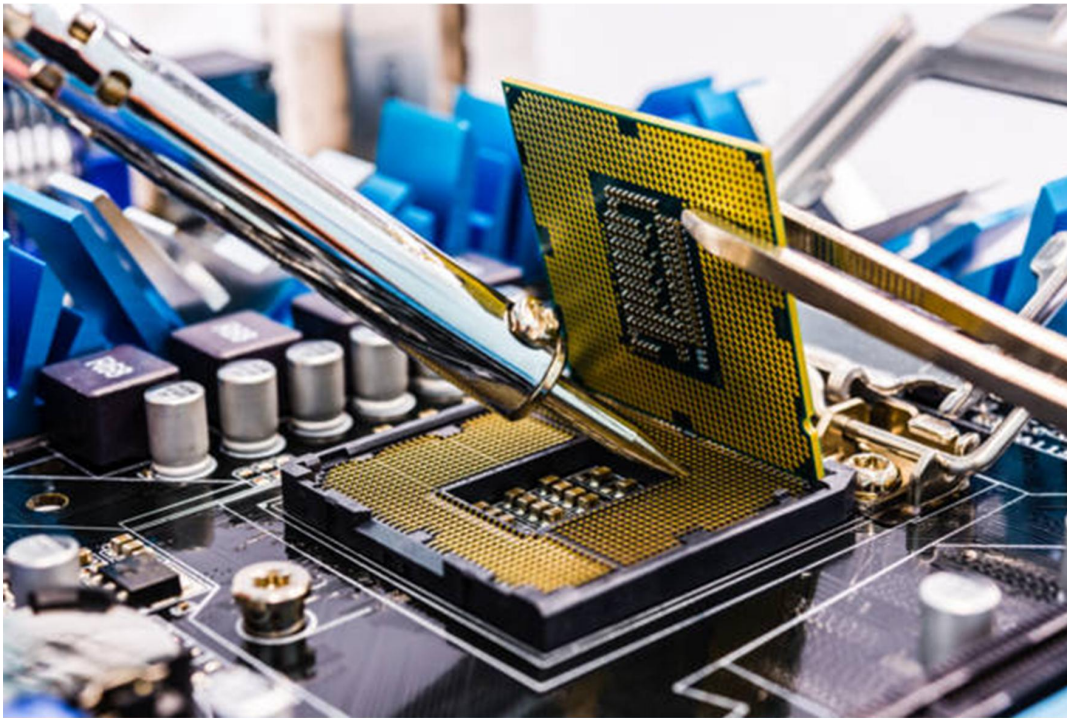




МагистральЭнерго
ENGINEERING

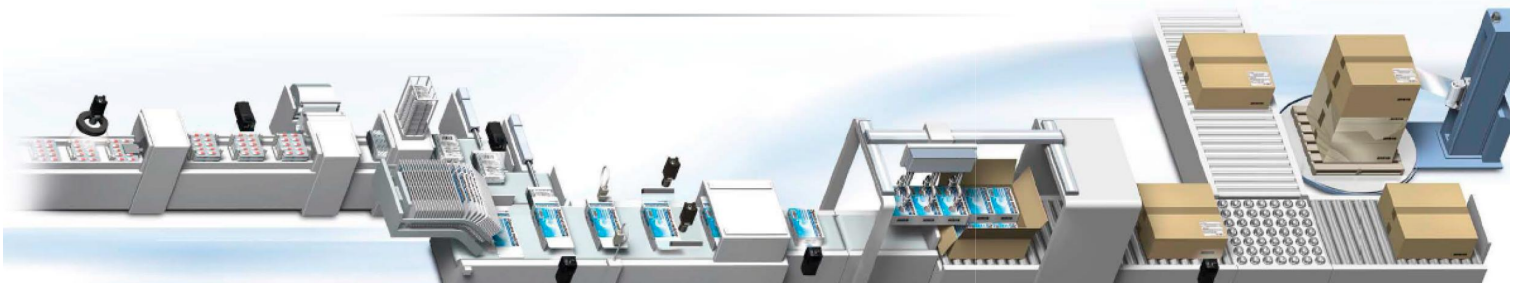
ПРИМЕНЕНИЕ СИСТЕМ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗРЕНИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ В ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ.



» Широкие возможности интеграции

» Увеличение производительности

» Высокая точность работы

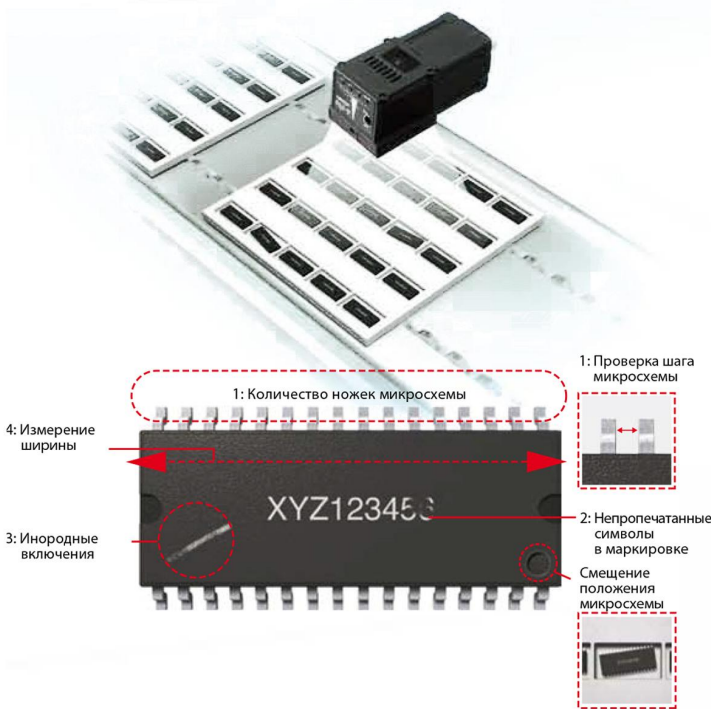




УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ ПЛАТФОРМА И ИННОВАЦИОННЫЕ ФУНКЦИИ

Простота контроля и позиционирования

При помощи одного датчика технического зрения FQ2 могут быть решены самые разнообразные задачи группового контроля и позиционирования изделий. В приведенном примере показано решение задачи контроля внешнего вида группы интегральных микросхем при помощи одного датчика технического зрения FQ2. Для этого нужно до начала контроля настроить датчик таким образом, чтобы весь лоток попадал в кадр. Такой способ сохранит ваше время посредством сокращения количества рабочих операций, а также повысит точность позиционирования.



Порядок операций

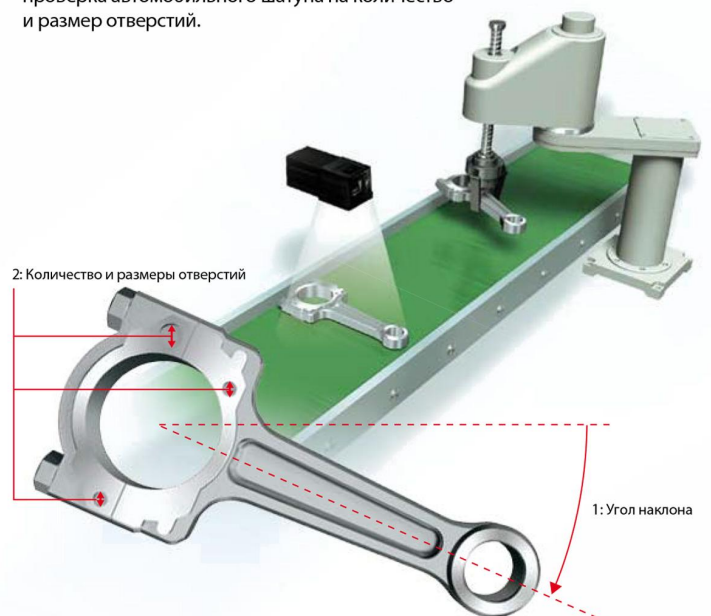
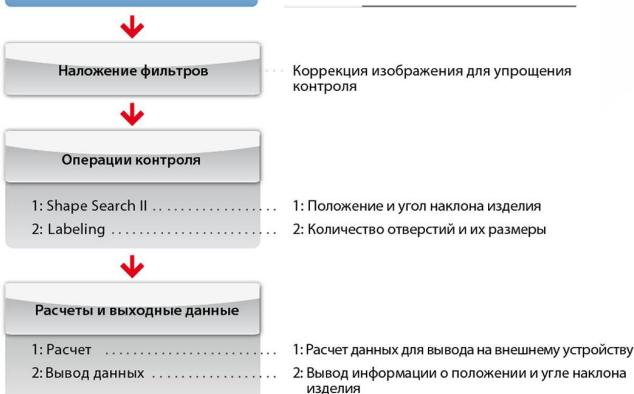
Цель



Поскольку датчик способен обеспечить измерение углов поворота, и считывать прочую информацию о положении изделия, он также может быть использован для позиционирования. Приведенный далее пример показывает, каким образом может осуществляться проверка автомобильного шатуна на количество и размер отверстий.

Порядок операций

Цель



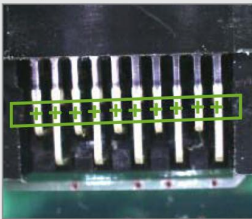


ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ В ПРОИЗВОДСТВЕ ПОЛУПРОВОДНИКОВ, ФОТОЭЛЕКТРИЧЕСКИХ И ЭЛЕКТРОННЫХ ПРИБОРОВ.

В УСЛОВИЯХ НЕПРЕРЫВНОЙ МИНИАТЮРИЗАЦИИ И РОСТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ЭЛЕКТРОННЫХ КОМПОНЕНТОВ И НЕИЗМЕННО РАСТУЩИХ ТРЕБОВАНИЙ К ПОВЫШЕНИЮ СКОРОСТИ И ОБЪЕМОМ ПРОИЗВОДСТВА ТАКЖЕ ВОЗРАСТАЮТ ТРЕБОВАНИЯ К КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА.



Определение шага микросхемы



Может быть подсчитано количество границ, содержащихся в определенной части изображения.

УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ ОБРАБОТКА ИЗОБРАЖЕНИЙ

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ ШИНА И 4-Х ЯДЕРНЫЙ ПРОЦЕССОР ПОЗВОЛЯЮТ УВЕЛИЧИТЬ СКОРОСТЬ НА КАЖДОМ ЭТАПЕ ОБРАБОТКИ, НАЧИНАЯ С ПОЛУЧЕНИЯ ИЗОБРАЖЕНИЯ И ЗАКАНЧИВАЯ ВЫВОДОМ ДАННЫХ.

КОНТРОЛЬ ПРИ ПОМОЩИ НЕСКОЛЬКИХ КАМЕР

РАСЧЕТЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ НАСТОЛЬКО ПРОСТО И БЫСТРО, ЧТО РЕЗУЛЬТАТЫ ОЦЕНКИ МОГУТ ВЫВОДИТЬСЯ СРАЗУ ДЛЯ 4 ПАРАЛЛЕЛЬНО ВЫПОЛНЯЕМЫХ ЗАДАЧ.

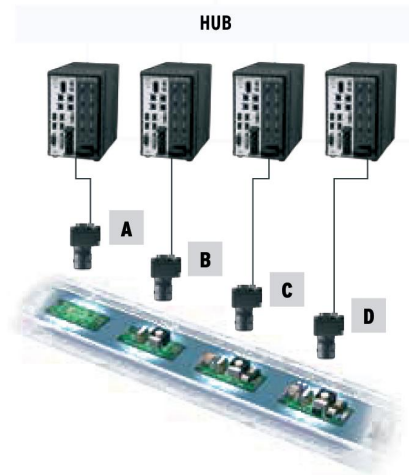
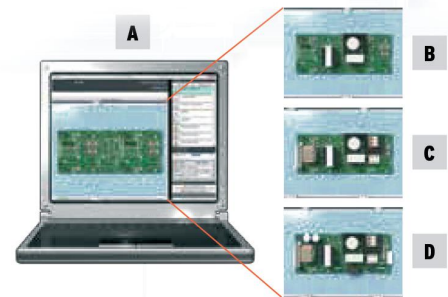
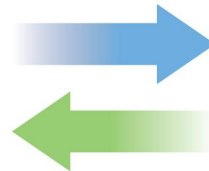
БЫСТРАЯ ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ В ПЛК

ПЕРЕДАЧА РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЯ В ПЛК OMRON СЕРИИ NJ В РАМКАХ ЦИКЛА ETHERCAT ЗАНИМАЕТ ВСЕГО 500 МКС.

Затраты времени на внесение символов в библиотеку	Шаг 1: Расположение поля распознавания на участке с нанесенными символами	Шаг 2: Настройка формата маркировки	Шаг 3: Нажать кнопку TEACH (Обучение)	Шаг 4: Начало считывания
	Печать горячим способом	Струйная печать	Термографическая печать	Маркировка, наносимая лазером
Затертые или отображенные под углом символы не могут быть считаны	Затертые символы	Символы, отображенные под углом	Символы малого размера	



Услуги и поддержка на протяжении всего жизненного цикла оборудования



Возможные схемы работы с применением сетевых решений

1 Регулярный контроль

Вы можете сохранять изображения с бракованными изделиями на сетевом жестком диске и ежедневно выполнять их проверку на компьютере, не снижая производительность контроля. Либо можно запустить ПО для моделирования работы системы на своем компьютере и повторно выполнить измерения и анализ изображений с бракованными изделиями.

2 Периодические корректировки и проверка внесенных изменений

Функция непрерывной корректировки позволит Вам изменять настройки контроллера без прерывания работы производственной линии. В удаленном режиме Вы можете выполнять все требуемые операции без необходимости физического присутствия на объекте.

3 Получение информации о неустойчивости контроля или неполадках при выполнении измерений

Пользователь отправляет наладчику изображения, данные о настройках и параметрах. Далее наладчик может воспользоваться ПО моделирования работы системы для проверки процесса обработки изображения и корректировки настроек. Новые параметры могут быть возвращены пользователю и загружены в систему. Благодаря такой организации работы внесение изменений не требует присутствия наладчика на объекте.

4 Добавление операций контроля или внесение изменений для новых видов продукции

На основании данных, полученных от проверенных изображений, при помощи ПО для моделирования работы системы, запущенного на ПК, выполняются соответствующие изменения настроек. Затем данные визуализируемой зоны отправляются пользователю, который легко может добавить новые настройки.

2 Удаленная корректировка

Вы можете переслать файл формата CSV по электронной почте и выполнить загрузку настроек системы технического зрения серии FH. Благодаря этому, если возникли какие-либо проблемы, можно легко скорректировать работу системы, расположенной на удаленном объекте.



ООО "МАГИСТРАЛЬЭНЕРГОИНЖИНИРИНГ"
ИНЖЕНЕР СИСТЕМ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗРЕНИЯ

БАРЫКИН АЛЕКСАНДР

ТЕЛ. 8(4842)22-72-11

EMAIL: BAS@MAGISTRENERGO.RU

КОРПОРАТИВНЫЙ VIBER: + 7 910 540 86 83

НАШ АДРЕС: КАЛУГА, УЛ.БОЛДИНА, Д.67, КОРПУС 3. ОФИС 201



ЗАКАЖИТЕ БЕСПЛАТНЫЙ
РАСЧЕТ ВАШЕЙ СИСТЕМЫ